

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Calibration)

ใบรับรองเลขที่ 22-LB0104

(Certification no. 22-LB0104)



ฉบับที่ 03

(Issue No. 03)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 17 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566

(Valid from)

(17<sup>th</sup> November B.E. 2566 (2023))

ถึงวันที่ 8 กันยายน พ.ศ. 2571

(Until) (8<sup>th</sup> September B.E. 2571 (2028))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ

(Laboratory status)

ถาวร

(Permanent)

นอกสถานที่

(Site)

ชั่วคราว

(Temporary)

เคลื่อนที่

(Mobile)

หลายสถานที่

(Multisite)

สาขาการ สอบเทียบ (Field of Calibration)	รายการสอบเทียบ (Parameter)	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด* (Calibration and Measurement Capability*)	วิธีการสอบเทียบ (Calibration Method)
1. มิติ (1. Dimension (cont.))	Universal length measuring machine (ULM)  0 mm to 10 mm  > 10 mm to 25 mm  > 25 mm to 50 mm  > 50 mm to 75 mm  > 75 mm to 100 mm  > 100 mm to 125 mm  > 125 mm to 150 mm  > 150 mm to 175 mm	Sqrt (0.17 <sup>2</sup> +(1.3x10 <sup>-6</sup> L) <sup>2</sup> ) µm, L in unit µm  Sqrt (0.18 <sup>2</sup> +(1.3x10 <sup>-6</sup> L) <sup>2</sup> ) µm, L in unit µm  Sqrt (0.23 <sup>2</sup> +(1.3x10 <sup>-6</sup> L) <sup>2</sup> ) µm, L in unit µm  Sqrt (0.29 <sup>2</sup> +(1.3x10 <sup>-6</sup> L) <sup>2</sup> ) µm, L in unit µm  Sqrt (0.38 <sup>2</sup> +(1.3x10 <sup>-6</sup> L) <sup>2</sup> ) µm, L in unit µm  Sqrt (0.29 <sup>2</sup> +(1.3x10 <sup>-6</sup> L) <sup>2</sup> ) µm, L in unit µm  Sqrt (0.31 <sup>2</sup> +(1.3x10 <sup>-6</sup> L) <sup>2</sup> ) µm, L in unit µm  Sqrt (0.32 <sup>2</sup> +(1.3x10 <sup>-6</sup> L) <sup>2</sup> ) µm, L in unit µm	Direct measurement with gauge block
<p>* ค่าความไม่แน่นอน (±) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 % และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03) (* Expressed as an uncertainty (±) providing a level of confidence of approximately 95% and the term “CMCs” has been expressed in the technical document (TLA-03))</p>			

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Calibration)

ใบรับรองเลขที่ 22-LB0104

(Certification no. 22-LB0104)



ฉบับที่ 03

(Issue No. 03)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 17 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566

(Valid from)

(17<sup>th</sup> November B.E. 2566 (2023))

ถึงวันที่ 8 กันยายน พ.ศ. 2571

(Until)

(8<sup>th</sup> September B.E. 2571 (2028))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ

(Laboratory status)

ถาวร

(Permanent)

นอกสถานที่

(Site)

ชั่วคราว


(Temporary)

เคลื่อนที่

(Mobile)

หลายสถานที่

(Multisite)

สาขาการ สอบเทียบ (Field of Calibration)	รายการสอบเทียบ (Parameter)	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด* (Calibration and Measurement Capability*)	วิธีการสอบเทียบ (Calibration Method)
1. มิติ (ต่อ) (1. Dimension (cont.))	Universal length measuring machine (ULM) (cont.) > 175 mm to 200 mm	Sqrt (0.34 <sup>2</sup> +(1.3x10 <sup>-6</sup> L) <sup>2</sup> ) µm, L in unit µm 	Direct measurement with gauge block
<p>* ค่าความไม่แน่นอน (±) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 % และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03) (* Expressed as an uncertainty (±) providing a level of confidence of approximately 95% and the term “CMCs” has been expressed in the technical document (TLA-03))</p>			